**ARTICOLO DI STAMPA**

 **Mex, Svizzera, 11 marzo 2025**

**BOBST CI flexo: migliorare l'esperienza del cliente attraverso l'innovazione**

**Riconosciute per il design intelligente, l'elevata produttività, l'eccezionale qualità di stampa e la semplicità d'uso, le macchine per stampa flessografica BOBST CI stanno trasformando le aziende del settore del packaging in tutto il mondo. Questo articolo esplora questa tecnologia di stampa sostenibile e incentrata sul cliente, con spunti di riflessione forniti da trasformatori che sfruttano le opportunità di crescita attraverso l'innovazione BOBST.**

**INSERT IMAGE 1**

Le macchine per stampa flessografica CI (a tamburo centrale) restano un pilastro della produzione globale di imballaggi flessibili, al servizio dei proprietari di marchi in un'ampia gamma di categorie quali alimenti freschi e surgelati, bevande, latticini, snack e dolciumi, prodotti di bellezza, prodotti per la cura della persona e della casa, alimenti per animali domestici, prodotti farmaceutici e molto altro ancora.

Pioniere in questo mercato, BOBST continua a introdurre nuove innovazioni tecnologiche che consentono ai trasformatori del settore del packaging di soddisfare le mutevoli esigenze dei loro clienti proprietari di marchi. Alla base di questa spinta c'è la visione di BOBST per il futuro della produzione di imballaggi: un futuro redditizio basato sui principi di digitalizzazione, automazione, connettività e sostenibilità, a vantaggio di trasformatori, proprietari di marchi e consumatori.

L'azienda italiana di stampa e produzione di imballaggi Fiorini ha osservato negli ultimi anni un cambiamento significativo nel mercato del packaging, dove la qualità di stampa è ora essenziale per rispecchiare la qualità premium del prodotto confezionato. Secondo Giovanni Fiorini, Presidente e Amministratore delegato: “Le immagini multicolore ad altissima definizione possono ora rappresentare un importante elemento distintivo per i marchi. La scelta di BOBST come partner tecnologico ci ha consentito di migliorare ulteriormente la qualità di stampa e di far crescere la nostra attività”.

**Crescita e opportunità**

Secondo l'ultimo rapporto Smithers, si prevede che il mercato della stampa flessografica in tutte le applicazioni crescerà a un tasso annuo di crescita composto (CAGR) del 3,0% entro il 2029. Nel settore degli imballaggi flessibili si prevede che il consumo aumenterà a un CAGR del 4,2% tra il 2023 e il 2028, con un valore di mercato che raggiungerà i 341,6 miliardi di dollari entro la fine di tale periodo. In particolare, si prevede che gli imballaggi biodegradabili e compostabili cresceranno a un CAGR dell'8,8%, raggiungendo 1,17 milioni di tonnellate nel 2029.

Nonostante le opportunità, persistono delle sfide nella stampa flessografica CI (spesso definita "wide web"). Le tirature si stanno riducendo, i prezzi sono in calo e sempre meno persone entrano nel settore, rendendo sempre più difficile trovare operatori di stampa qualificati. Soprattutto, gli obiettivi di sostenibilità dei proprietari di marchi devono essere rispettati per soddisfare il desiderio di prodotti più ecologici e le crescenti pressioni legislative. Tutto questo mantenendo la capacità di offrire elevata qualità, uniformità cromatica e consegne più rapide.

Per consentire ai trasformatori di sfruttare il potenziale di crescita e affrontare le sfide, BOBST offre un solido portafoglio di macchine per stampa flessografica CI per imballaggi flessibili, tra cui EXPERT CI, VISION CI e MASTER CI. Ogni modello è stato studiato su misura per offrire molteplici vantaggi agli stampatori flessografici che operano nel mercato mondiale della stampa wide web attraverso innovative funzionalità di automazione, connettività intelligente e capacità di riduzione degli sprechi.

**INSERT IMAGE 2**

**Una visione per il successo della flessografia**

Per dimostrare la potenza della tecnologia flessografica BOBST, presso il Bielefeld Packaging Center sono state recentemente installate le nuove macchine da stampa VISION CI ed EXPERT CI. I clienti che visiteranno questa struttura all'avanguardia in Germania potranno sperimentare il concetto altamente modulare e le molteplici funzionalità di automazione che distinguono VISION CI ed EXPERT CI dalla concorrenza.

A dimostrazione della flessibilità di configurazione, la VISION CI e la EXPERT CI sono state configurate per 10 colori, ma se il cliente lo desidera, può optare per 8 colori più una stazione per la vernice e una stazione per inchiostro bianco. Grazie alla progettazione intelligente della macchina da stampa, è possibile integrare fin dall'inizio o in un secondo momento ulteriori unità a valle (flessografia o rotocalcografia) per applicazioni speciali. Di conseguenza, offre un eccellente rapporto qualità-prezzo con un'ampia versatilità in termini di supporti e una qualità di stampa superiore, oltre a essere facile da usare e sicura per gli operatori.

Mar-Co Harbor Group, con sede a Benton Harbor, Michigan, USA, è uno dei tanti clienti che hanno scelto VISION CI, configurata con il montaggio dei cliché offline smartGPS per offrire un servizio più rapido. Tom Eversole, Presidente e Amministratore delegato, ha spiegato: “Nella scelta di una macchina per stampa flessografica per ampliare le nostre capacità, la velocità è stata una priorità assoluta. Ci concentriamo su tempi di consegna rapidi, mantenendo al contempo l'elevata qualità per cui siamo noti, e VISION CI offre esattamente questo. Per noi soddisfa tutti i requisiti tecnologici, offrendoci la possibilità di competere nel settore degli imballaggi form-fill-sealing”.

Acquistata per aumentare la capacità, la VISION CI è la seconda macchina da stampa BOBST per Al-Shamrani in Arabia Saudita. Ali Muhammad Al-Mashmarani, direttore generale, è molto soddisfatto dell'investimento. “È chiaro che l’automazione avanzata è essenziale e BOBST VISION CI la offre assolutamente. La macchina da stampa dispone di cuscinetti di apertura e chiusura automatica e di un sistema di precarico per evitare deformazioni e inclinazioni. La facilità di utilizzo si traduce in un avvio di macchina estremamente rapido, accesso intuitivo a tutti i gruppi stampa e manutenzione semplice” ha dichiarato.

**One complete solution**

Insieme all’accoppiatrice solventless NOVALAM S 550, VISION CI ed EXPERT CI possono essere integrate come elemento dell'ecosistema BOBST “One complete solution”, orchestrato tramite la piattaforma per flusso di lavoro digitale BOBST Connect. Una soluzione completa comprende anche smartGPS per il montaggio dei cliché e DIT (Digital Inspection Table) per il controllo qualità.

**INSERT IMAGE 3**

“La nostra soluzione flessografica completa di BOBST rappresenta una rottura con la tradizione della stampa rotocalco in questa regione, ma sono orgoglioso di dire che questo nuovo approccio ha dato i suoi frutti, senza compromettere la qualità”, ha affermato Junny Kumala, Direttore generale di CPI Flexible Packaging in Indonesia. “Le tirature si stanno riducendo, alcune sono ultra-corte, appena da 3000 a 8000 metri per lavoro, e i clienti vogliono una consegna just-in-time. Fortunatamente, grazie alla nostra configurazione BOBST, possiamo soddisfare queste esigenze con imballaggi di alta qualità consegnati in soli tre giorni”.

La signora Kumala ha aggiunto: “Le varie funzioni di automazione della macchina per stampa flessografica BOBST aiutano i nostri operatori, velocizzano la produzione e aumentano la produttività. È importante sottolineare che riducono notevolmente anche le risorse necessarie per l’impostazione, risparmiando inchiostro, materiali ed energia”.

**Colore uniforme e meno sprechi**

La tecnologia flessografica BOBST CI incorpora innovazioni rivoluzionarie, sviluppate per garantire una riproduzione eccezionale dei colori e una qualità del prodotto ottimale, nonché una riduzione degli sprechi.

Numerosi trasformatori hanno implementato con successo la tecnologia BOBST oneECG (Extended Color Gamut), che ottimizza la corrispondenza dei colori, rendendola coerente e ripetibile. Stampando tutti i colori con un set fisso di inchiostri (CMYK da solo o in combinazione con arancione, verde e viola), hanno eliminato la necessità di costosi colori spot e di eccessivi cambi di lavoro. Grazie alla corrispondenza digitalizzata dei colori, anche l'intervento richiesto all'operatore è ridotto al minimo; quindi si verificano meno variazioni di colore causate da errori umani e sono necessarie meno competenze nella sala di stampa.

**INSERT IMAGE 4**

Secondo la Sig.ra Kumala, CPI ha adottato la tecnologia BOBST oneECG con ottimi risultati: “Oltre a ridurre gli sprechi, con BOBST oneECG stiamo assistendo a tempi di preparazione molto più rapidi e a una maggiore produttività, perché gli inchiostri rimangono in macchina. Anche la coerenza del colore è molto elevata, sia durante la singola tiratura che per i lavori ripetuti, un fattore cruciale per i proprietari di marchi”.

Luis Antonio Mora, CCO (Chief Customer Officer) di Litoplas in Colombia, che ha investito in una VISION CI con oneECG, ha ribadito questo sentimento: “La tecnologia oneECG ha rivoluzionato le nostre operazioni di stampa, consentendoci di fare meno affidamento sui colori spot, semplificare il processo e ridurre gli sprechi, garantendo risultati migliori e un flusso di lavoro molto più efficiente. Abbiamo osservato miglioramenti significativi sia nell'efficienza che nella qualità delle immagini, che hanno portato a risultati coerenti e prevedibili, a una ripetibilità dei lavori semplificata e a una maggiore produttività complessiva”.

**Ottimizzazione dell’impostazione della macchina da stampa**

Un altro sistema in grado di eliminare i colli di bottiglia che potrebbero incidere negativamente sui profitti è BOBST smartGPS (Graphic Positioning System), il quale consente di risparmiare molto tempo e ridurre il consumo di materiale e inchiostro durante il settaggio.

Considerata una vera e propria svolta nella prestampa, la tecnologia di montaggio dei cliché smartGPS genera automaticamente offline le impostazioni di registro e stampa durante la fase di montaggio e le comunica alla macchina da stampa in formato digitale o tramite un chip RFID. Eseguendo questa procedura lontano dalla macchina da stampa, il lavoro sarà pronto per la stampa immediatamente dopo il caricamento dei cilindri, senza richiedere alcun ulteriore intervento da parte dell'operatore. Ciò consente di avviare il lavoro più rapidamente e con meno sprechi rispetto ai metodi tradizionali di impostazione della macchina da stampa.

**INSERT IMAGE 5**

Tom Eversole di Mar-Co Harbor Group è un suo grande fan. Ha sottolineato le dimensioni compatte della macchina da stampa VISION CI e, in particolare, la tecnologia smartGPS, di cui ha affermato: “Combina l'automazione della macchina da stampa con più veloci e precise macchine per il montaggio delle lastre flessografiche offrendo una i maggiore flessibilità per le piccole tirature. Il risultato è una velocità senza precedenti per quanto riguarda il nostro volume di produzione”.

**Conclusione**

Ali Muhammad Al-Mashmarani, direttore generale di Al-Shamrani in Arabia Saudita, ha spiegato come la tecnologia BOBST stia conferendo all'azienda un netto vantaggio competitivo: “Come molte aziende di trasformazione nel mondo della produzione di imballaggi, siamo entusiasti di espandere la nostra capacità e abbreviare i tempi di consegna. Il mercato del packaging è molto competitivo, e dobbiamo sfruttare ogni margine sulla concorrenza. È ciò che BOBST garantisce alla nostra azienda, quindi la macchina per stampa flessografica VISION CI è stata la scelta ideale”.

Grazie alla sua attenzione per la digitalizzazione, l'automazione, la connettività e la sostenibilità, la filosofia di BOBST sta guidando gli sviluppi nella stampa flessografica CI, fornendo ai trasformatori di tutto il mondo le soluzioni di cui hanno bisogno per avere successo nel mondo del packaging in rapida evoluzione.

**Didascalie**

TLA\_#2 Il VISION CI offre il miglior rapporto qualità-prezzo della categoria

TLA\_#3 Il DIT funziona perfettamente con i sistemi di controllo qualità in linea, consentendo decisioni di produzione proattive

TLA\_#4 Cliente che interagisce con un campione oneECG in CI Flexo

TLA\_#5 BOBST smartGPS in azione durante il montaggio

TLA\_#6 I clienti interagiscono con materiali innovativi nella produzione di imballaggi CI Flexo

**A proposito di BOBST**

Siamo uno dei principali fornitori a livello mondiale di macchinari e servizi destinati al trattamento dei substrati, alla stampa e alla trasformazione per le industrie produttrici di etichette, imballaggi flessibili, scatole pieghevoli e cartone ondulato. La nostra visione è quella di plasmare il futuro del mondo del packaging basandoci su quattro pilastri: connettività, digitalizzazione, automazione e sostenibilità.

Fondata nel 1890 da Joseph Bobst a Losanna (Svizzera), BOBST è presente in oltre 50 paesi, possiede 21 stabilimenti produttivi in 12 paesi e impiega oltre 6 400 persone in tutto il mondo. Il fatturato consolidato al 31 dicembre 2024 si è attestato a CHF 1,891 miliardi.

**Contatto stampa:**

Gudrun Alex
Rappresentante PR BOBST

Tel.: +49 211 58 58 66 66

Cell.: +49 160 48 41 439

Email: gudrun.alex@bobst.com

**Seguiteci su:**

LinkedIn: [www.bobst.com/linkedin](http://www.bobst.com/linkedin)
YouTube: [www.bobst.com/youtube](http://www.bobst.com/youtube)